



HydraGEN™

HG1B Series HG1B24NA

Spécifications Techniques

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Adéquation du Moteur Diesel | 10 - 15 L |
| Milieu Électrolytique | Hydroxyde de Potassium |
| Consommation d'Énergie | 144 - 180 W |
| Source de Courant | 24 VDC |
| Tirage de Puissance | 6 - 7.5 A |
| Température Ambiante (min.) | -40°C -40°F |
| Température Ambiante (max.) | 50°C 122°F |

Dimensions

| | |
|--------------------------------|---|
| Dimensions (L x P x H) | 510 x 300 x 648 mm 20 x 11.5 x 25.5" |
| Poids de l'Unité | 27 kg 59.6 lbs |
| Taille d'emballage (L x P x H) | 741 x 570 x 500 mm 29 x 22.5 x 20" |
| Poids Emballage Compris | 42.6 kg 94 lbs |
| Unités par Palette | 6 |
| Palette/Mesure | 1220 x 712 mm 48 x 30" |
| Code Tarifaire Harmonisé | 8543 3070 |

Détails Externes

| | |
|------------------------|------------------------------|
| Type de Logement | Rugged Plastic |
| Type d'Eau | 3 L Eau Distillée |
| Système de Remplissage | Réservoir Externe avec Pompe |

Avantages

| | |
|--------------|--|
| Connectivité | Cellular |
| Suivi | GPS |
| Autre | HydraGEN™ App HydraLytica™ Notifications à l'Opérateur |

Applications



Génératrices



Camions



Machines de Construction



Machines Agricoles